



N. Nr N° Bu sertifika BİRÇELİK PASLANMAZ ÇELİK LTD. ŞTİ. ye aittir. Bu sertifika hiçbir koşulda KOPYALANAMAZ VEYA ÇOĞALTILAMAZ.	N° de commande usine - Werksbestellnummer - Works order number Bu sertifika BİRÇELİK PASLANMAZ ÇELİK LTD. ŞTİ. ye aittir. Bu sertifika hiçbir koşulda KOPYALANAMAZ VEYA ÇOĞALTILAMAZ.	Bu sertifika BİRÇELİK PASLANMAZ ÇELİK LTD. ŞTİ. ye aittir. Bu sertifika hiçbir koşulda KOPYALANAMAZ VEYA ÇOĞALTILAMAZ.
--	--	--

EN 10204 / 3.1 Page 2 / 2

Numéro de prélèvement Probnummer Test Number	Demandé-Vorschrift-Required Sens Richtung Direction (3)	Traction-Zugversuch-Tensile test							Résilience-Kerbschlagzähigkeit-Notch Toughness						
		Limite d'élasticité Streckgrenze Yield Strength		Résistance à la traction Zugfestigkeit Tensile	Allongement Bruchdehnung Elongation	Striction Einschnürung Red or Area	Dureté Haerte Hardness	Dureté Haerte Hardness	Type Form Type	Sens Richtung Direction (3)	Temperature d'essai Prüftemperatur Test Temperature	Valeurs individuelles Einzelwerte Individual Values	Moyenne Mittelwerte Average	Dureté Haerte Hardness (5)	
39B	24 L Min Max	25 °C 20	0,2% 26A MPa	1% 26B MPa	27 MPa	%	%	HB	HRC	ISOV	L	33 °C 20	35 J	36 J	30B HBL1v
	(5)	745							222						
	(4)														

39A	40 Demandé Vorschrift Required	Min Max	42 % C	43 % Si	44 % Mn	45 % Ni	46 % Cr	47 % Mo	48 % S	49 % P	50
Numéro de coulée Schmelz Nr Heat N. 942044			0,1500	1,0000	2,0000	10,0000	17,0000	19,0000	0,1500	0,2000	
			0,0490	0,4200	1,5600	8,2900	17,3200	0,3800	0,2970	0,0350	

38	Mode d'élaboration Erchmel zungsart Melting process EAF + AOD	Demandé Vorschrift Required	Min Max	51	52	53	54	55	70	71	72	73	74
----	--	-----------------------------------	------------	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

56

(3) L = Long Laengs - Long T = Travers Quer - Transverse 58	(1) TE = Trempé à l'eau-Wasserhaerten-Waterquenchen TH = Trempé à l'huile-Ölharten-Oil Quench A = Hypertrempé-Loesungsgeglueht-Solution annealed RO = Rond-Rund-Round QR = Carré-Viereckig-Square	R = Revenu-Anlassen-Tempered RT = Recuit-Gegluht-Annealed TRM = Recuit maxi-Weichgeglueht-Maxi annealed HX = Hexagonal-Sechskant-Hexagonal	Ugine, le 14/01/2010 L'agent Réceptionnaire de l'usine Der Werkssachverständige The work inspector
---	--	---	---

(4) A l'état de référence Zum Bezug Zustand At reference condition 59A	(5) A l'état de livraison In Lieferzustand In state of delivery 59B	Contrôles de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Bezeichnung, Besichtigung und Ausmessung : ohne Beanstandung Marking, inspection and measurement : without objection Nous certifions que les produits énumérés ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande Wir bestätigen hiermit dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestimmungsvorschriften entsprechen We certify hereby that the above mentioned products are consistent with the order prescriptions 66	Bu sertifika BİRÇELİK PASLANMAZ ÇELİK LTD. ŞTİ. ye aittir. Bu sertifika hiçbir koşulda KOPYALANAMAZ VEYA ÇOĞALTILAMAZ. 62 C. BIOTEAU 63
---	--	--	--